

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA GRUPO ELECTRÓGENO AGM1100

Potencia Stanby kVA 1100 kVA
Potencia Stanby kW 880 kW
Potencia Continua kVA 1000 kVA
Potencia Continua kW 800 kW
400/230 V, 50 Hz, 1500 RPM



Largo	Ancho	Alto	Peso
4400	2100	2200	8940

Normativas : Motor: ISO 3046, BS 5514	Alternador: VDE 0530, BS 4999, IEC 34.1	Grupo electrógeno: ISO 8528, BS 5000-3
Certificado de fabricación ISO 9001 Y 14001	NEMA MG1-22	

Motor diesel

Marca:	MITSUBISHI
Modelo:	S12H-PTAA
Número de cilindros:	12 en L
Cilindrada:	37,11 l
Diámetro/Carrera:	150x175 mm
Relación de compresión:	14:1
Aspiración:	Turbo&intercooler
Velocidad del motor:	1500 rpm
Potencia bruta motor:	1020 kW
Consumo combustible 100% carga:	226 l
Temperatura gases de escape:	635°C
Caudal aire refrigeración:	1.800 m3/min
Resistencia de caldeo	
Cargador automático de baterías.	
Silencioso de escape tipo industrial 9dB(A).	
Sistema de arranque eléctrico 24Vcc.	
Radiador tropicalizado para trabajar a temperatura ambiente de 50°C.	
Estos valores son aplicables para suministro de potencia eléctrica prime (a carga variable) en el caso de un fallo de la potencia de la compañía eléctrica. No se permite sobrecarga sobre estos valores. El alternador en este modelo está dimensionado para valor máximo continuo (según ISO8528-3).	

Alternador

Generador síncrono trifásico de 4 polos sin escobillas, autorregulado electrónicamente y auto excitado.	
Acoplado directamente al motor diesel mediante disco flexible SAE correspondiente asegura un correcto alineamiento de las máquinas.	
Marca:	MECC ALTE
Modelo:	ECO43-1LN/4
Potencia :	800 kW
Sobrecarga:	10%
Aislamiento:	H
Protección:	IP23
Tensión:	400/230V
Regulación de tensión:	Automático
Sistema de excitación:	AREP
Nº de cojinetes:	1
Sistema de ventilación:	Directa
Factor de influencia Telefónica (THF):	2%

Opción Carrocería



Largo Ancho Alto Peso

7500 2300 2495 12590 Opción container ISO 20´

El diseño innovador y funcional de las carrocerías de los grupos garantiza el rendimiento incluso con las condiciones más duras como a la corrosión y los daños ocasionados por el uso.

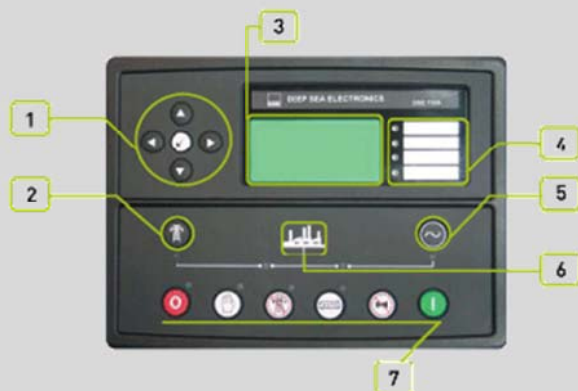
Diseñadas gracias a la investigación y el desarrollo continuos por parte de nuestros ingenieros especialistas, incorporan silenciadores de escape montados en su interior.

Las carrocerías están diseñadas para funcionar con elevadas temperaturas ambientales de hasta 50°C, sin experimentar pérdidas de rendimiento en el sistema de refrigeración

Diseñadas con un sistema de módulos, cuentan con componentes intercambiables que facilitan la reparación in situ.

Las carenas CAE disminuyen los niveles sonoros para cumplir con los niveles de la fase II de la Directiva de la Comunidad Europea 2000/14/CE que entró en vigor el 3 de enero de 2006.

Cuadro eléctrico



- 1.- Menú navegación
- 2.- Pulsador cierre interruptor red
- 3.- Pantalla
- 4.- LED's de alarma
- 5.- Pulsador cierre interruptor grupo
- 6.- LED's de status
- 7.- Selector de funcionamiento

Controlada por microprocesador

Display de 132x64 LCD pixel

Programación a través del panel

Arranque remoto

Transferencia automática entre red y generador

Memoria de 10 eventos indicando día y hora

Control para mantenimiento programado del generador

Controles: - stop, manual, auto, test, arranque, test leds, menú de navegación

MEDICIONES	AVISOS Y PREALARMAS	PAROS
Velocidad de motor	Bajo voltaje baterías	Fallo de arranque
Presión de aceite	Fallo de parada	Paro de emergencia activado
Temperatura refrigerante	Bajo nivel combustible (opcional)	Baja presión de aceite
Horas de funcionamiento	Sobrecarga	Alta temperatura de motor
Voltaje de baterías	Fallo en secuencia de fases	Bajo nivel de refrigerante
Control horario para mantenimiento programado	Pérdida de señal de velocidad	Sobre/baja velocidad
Voltaje grupo electrógeno (L-L, L-N)	Alta temperatura de motor	Baja/sobre frecuencia de generador
Frecuencia (L1-L2-L3)	Sobre/baja velocidad	Bajo/alto voltaje generador
Intensidad de las tres fases del grupo electrógeno	Baja/sobre frecuencia	Sensor presión de aceite abierto
Kw totales	Sobre/bajo voltaje generador	Fallo rotación de fases
kVAr	Fallo de carga	Fallo tierra
Kwh/Kvah/Kvarh	Baja presión de aceite	Sobrecarga
Secuencia de fases		Baja/sobre frecuencia
Presencia de red		Fuga a tierra
Grupo disponible		
Grupo en funcionamiento		